



# **Sapelmeca**

**LEISTER**

**France**

## **CONSTRUCTION / SOUDAGE DE RESERVOIRS**

**EXTRAIT DU CATALOGUE COMPLET 2017/2018  
SOUDAGE DE MATIERES SYNTHETIQUES**

**Swiss Made  
Quality**





Système de purification de l'air, en Espagne. Matériel: HDPE



Le Wave House, San Diego. Matière: PVC



## Construction de réservoirs et d'appareils

|                                                |         |
|------------------------------------------------|---------|
| Vue d'ensemble des extrudeuses manuelles       | 86      |
| WELDPLAST S1                                   | 87 / 88 |
| WELDPLAST S6                                   | 89      |
| WELDPLAST S4                                   | 90      |
| WELDPLAST S2 / S2 PVC                          | 91 / 92 |
| FUSION 3 / 3C                                  | 93 / 94 |
| FUSION 2                                       | 95      |
| Accessoires généraux des extrudeuses manuelles | 96      |
| Cordons de soudure                             | 97      |

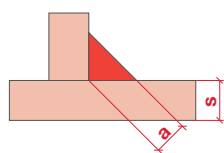
## Appareils manuels

|                                 |         |
|---------------------------------|---------|
| TRIAC ST                        | 12 – 15 |
| TRIAC AT                        | 13 – 15 |
| WELDING PEN R / WELDING PEN S   | 29      |
| ROBUST                          | 28      |
| DIODE PID / DIODE S             | 30 / 31 |
| MINOR                           | 31      |
| LABOR S                         | 32      |
| Accessoires d'appareils manuels | 34      |

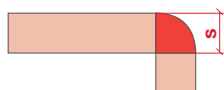


## Variantes des soudures

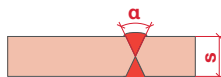
a = épaisseur du joint s = épaisseur de plaque α = angle de fraisage



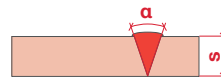
Soudure d'angle



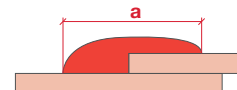
Soudure de coin à l'extérieur



Soudure en X  
s = 10 – 40 mm = α 60°  
s = 50 – 60 mm = α 50°



Soudure en V  
s = 5 – 20 mm = α 60°  
s = 25 – 30 mm = α 50°



Par recouvrement

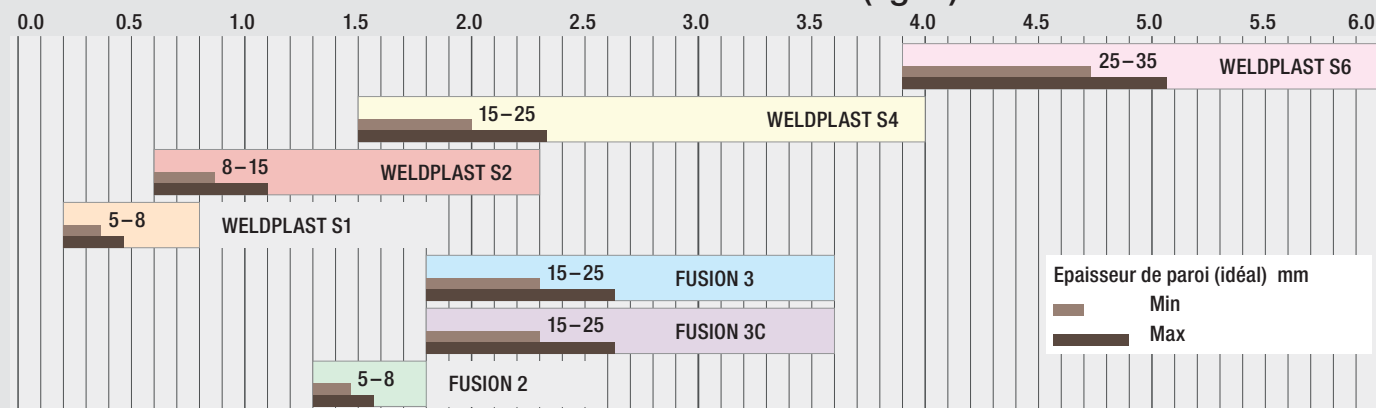
## Comparaison de produits

|                            | Extrudeuse manuelle réglée numériquement                                               |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                    | Extrudeuse manuelle à chauffage par air                                             |                                                                                     |                                                                                     |
|----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|                            |       |  |  |  |  |  |  |
| Type d'appareil            | WELDPLAST S6                                                                           | WELDPLAST S4                                                                      | WELDPLAST S2                                                                      | WELDPLAST S1                                                                       | FUSION 3                                                                            | FUSION 3C                                                                           | FUSION 2                                                                            |
| Débit (HDPE) kg/h          | 3.9 – 6                                                                                | 1.5 – 4                                                                           | 0.6 – 2.3                                                                         | 0.2 – 0.8                                                                          | 1.8 – 3.6                                                                           | 1.8 – 3.6                                                                           | 1.3 – 1.8                                                                           |
| Matériau                   | HD-PE, PP                                                                              | HD-PE, PP                                                                         | HD-PE, PP, PVC                                                                    | PE, PP, PVC, etc.                                                                  | HD-PE, PP                                                                           | HD-PE, PP                                                                           | HD-PE, PP                                                                           |
| Épaisseur de paroi mm      | 15 – 40                                                                                | 8 – 35                                                                            | 4 – 20                                                                            | 4 – 10                                                                             | 8 – 25                                                                              | 8 – 25                                                                              | 6 – 15                                                                              |
| Cordon de soudure mm       | 4 – 5                                                                                  | 3 – 4 / 4 – 5                                                                     | 3 – 4                                                                             | 3 – 4                                                                              | 3 – 4 / 4 – 5                                                                       | 3 – 4 / 4 – 5                                                                       | 4                                                                                   |
| Poids kg                   | 14                                                                                     | 8.7                                                                               | 5.8                                                                               | 4.7                                                                                | 7.2                                                                                 | 6.9                                                                                 | 5.9                                                                                 |
| Longueur mm                | 821                                                                                    | 560                                                                               | 450                                                                               | 435                                                                                | 690                                                                                 | 588                                                                                 | 450                                                                                 |
| Tension V~                 | 230                                                                                    | 230                                                                               | 230                                                                               | 230 / 120                                                                          | 230                                                                                 | 230                                                                                 | 230                                                                                 |
| Extrudeuse à vis           | oui                                                                                    | oui                                                                               | oui                                                                               | oui                                                                                | oui                                                                                 | oui                                                                                 | oui                                                                                 |
| Construction de réservoirs | ✓✓                                                                                     | ✓✓                                                                                | ✓✓                                                                                | ✓✓                                                                                 | ✓✓                                                                                  | ✓✓                                                                                  | ✓✓                                                                                  |
| Construction de conduites  | ✓✓                                                                                     | ✓✓                                                                                | ✓✓                                                                                | ✓✓                                                                                 | ✓✓                                                                                  | ✓✓                                                                                  | ✓✓                                                                                  |
| Décharge/génie civil       | ✓✓                                                                                     | ✓✓                                                                                | ✓                                                                                 | ○                                                                                  | ✓✓                                                                                  | ✓                                                                                   | ○                                                                                   |
| Soufflerie sans balais     | oui                                                                                    | oui                                                                               | oui                                                                               | oui                                                                                | non                                                                                 | non                                                                                 | non                                                                                 |
| Remarques                  | 1                                                                                      | 1                                                                                 | 1                                                                                 | 1                                                                                  | 2                                                                                   | 2                                                                                   | 2                                                                                   |
| Page du catalogue          |  89 | 90                                                                                | 91 / 92                                                                           | 87 / 88                                                                            | 93 / 94                                                                             | 93 / 94                                                                             | 95                                                                                  |

✓✓ très adapté ✓ adapté ○ inadapté

1: Les températures de l'air et de plastification sont affichées sur un écran et peuvent être réglées séparément et en continu.  
2: La température de l'air est réglée à l'aide d'un potentiomètre (bouton rotatif). Le chauffage de la masse en plastique s'effectue grâce à l'air de préchauffage.

## Vue d'ensemble du débit des extrudeuses manuelles (kg/h)



## WELDPLAST S1 : D'une grande compacité.

La nouvelle extrudeuse compacte WELDPLAST S1 réalise des cordons d'une qualité parfaite pour des épaisseurs de plaque de 4 à 12 mm et des débits atteignant 0,8 kg/h max. (pour le PVC jusqu'à 1,15 kg/h). L'entrée du fil des deux côtés sans torsion prend des fils de 3 à 4 mm. Un éclairage à LED intégré et le panneau de commande innovant permettent de contrôler à tout moment le processus de soudage pour tous les matériaux typiques comme

Extrudeuse manuelle

### WELDPLAST S1

1



#### Contrôle complet :

L'unité de commande multifonctionnelle assure un contrôle complet des paramètres de soudage, des résultats reproductibles et une efficacité supérieure au poste de travail.

2



#### Avec de la tête :

Grâce à une boucle de suspension intégrée, la WELDPLAST S1 est toujours à portée de main accrochée à un balancier. Le travail s'effectue ainsi sans fatigue.

3



#### Utilisation polyvalente :

La WELDPLAST S1 traite toutes les matières synthétiques usuelles comme HD-PE, LD-PE, PP, PVC-U, PVC-C, ECTFE, PVDF ou PA

4



#### Eclairage :

Les voyants de fonctionnement intégrés (LED) assurent une vue optimale sur le processus de soudage.

5



#### Davantage de possibilités :

une entrée de fil des deux côtés et sans torsion pour un fil de 3 à 4 mm.

6



#### Travail flexible :

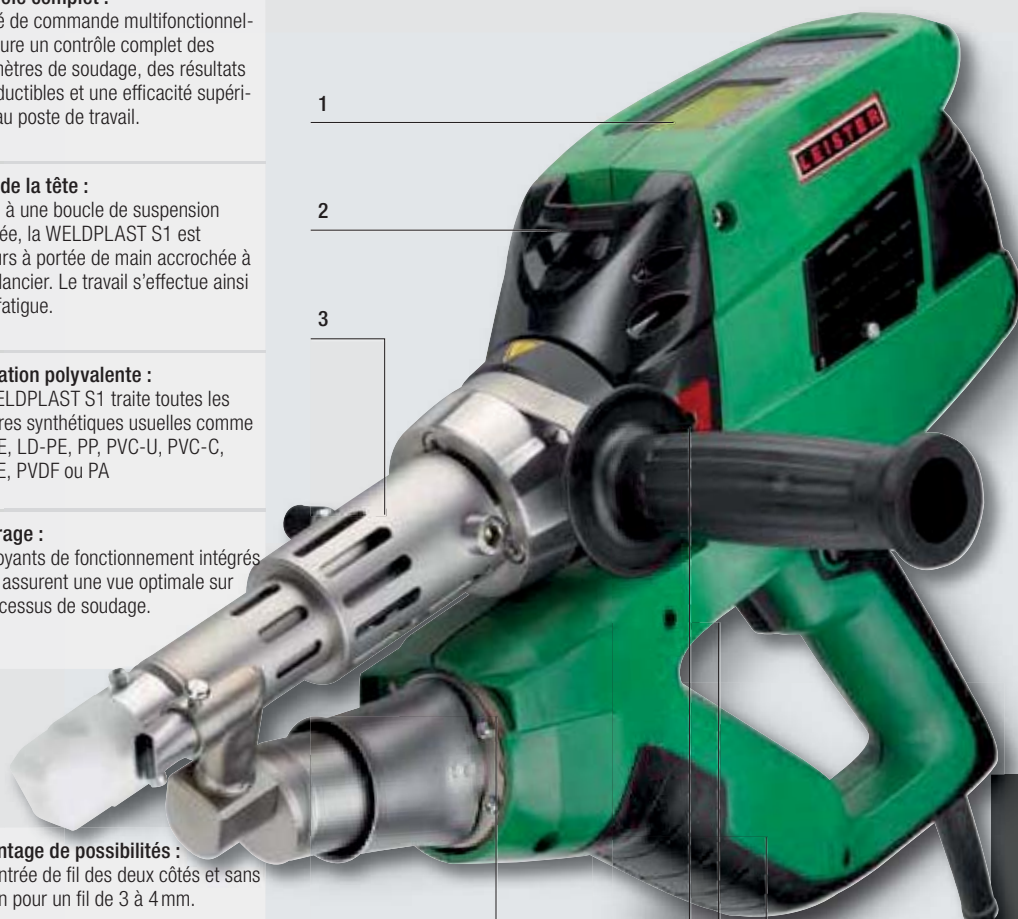
Le soudeur peut régler le débit de plastique facilement pendant le soudage. La soufflerie Leister-BL permet un réglage en toute flexibilité du débit d'air.

7



#### Maniement ergonomique :

La conception compacte et ergonomique autorise un soudage confortable dans toutes les positions.



Construction de  
réservoirs et d'appareils

les PE, PP, PVC, PA, PVDF ou ECTFE. La conception ergonomique aux nombreuses positions de la poignée et de maintien autorisent un travail agréable même dans les endroits difficiles d'accès.



Les zones inaccessibles peuvent désormais être soudées avec les nouveaux adaptateurs à 45° et 90°.

Extrudeuse manuelle régulée numériquement

## WELDPLAST S1



- Conception fonctionnelle et ergonomique avec poignées 2K
- Très haut débit de 0,8 kg/h (HD-PE)
- Éclairage LED intégré et boucle de suspension
- Traitement de toutes les matières synthétiques usuelles
- Panneau multifonctionnel avec profils prédéfinis
- Soufflerie BL au débit d'air réglable

### Caractéristiques techniques

|                             |      |                                                                          |
|-----------------------------|------|--------------------------------------------------------------------------|
| Tension                     | V~   | 230 / 120 / 100                                                          |
| Puissance                   | W    | 1600 / 1800 / 1500                                                       |
| Matériau                    |      | HD-PE, LD-PE, PP, PVC-U<br>PVC-C, PVDF, ECTFE, PA                        |
| Fil de soudage              | mm   | Ø 3 – 4                                                                  |
| Débit                       | kg/h | 0.2 – 0.8 (PVC jusqu'à 1.15 kg/h)                                        |
| Dimensions (L x l x H)      | mm   | 435 x 91 x 264                                                           |
| Integrierte Schweissprofile |      | HD-PE, PP, PVC-U, PVC-C, PVDF<br>10 emplacements de mémoire pour profils |
| Poids                       | kg   | 4.7                                                                      |
| Label de conformité         |      | CE                                                                       |
| Classe de protection I      |      | ⊕                                                                        |

### N° d'article :

- 148.396 WELDPLAST S1, 230 V / 1600 W, Ø 3 – 4 mm, prise européenne  
 148.395 WELDPLAST S1, 120 V / 1800 W, Ø 3 – 4 mm, sans prise  
 148.394 WELDPLAST S1, 100 V / 1500 W, Ø 3 – 4 mm, prise européenne

Fournis dans la livraison : mallette, mode d'emploi, patin de soudage K10  
 4 buses de préchauffage complètes Ø 14 mm

## Accessoires WELDPLAST S1

|  |                |                                                                              |
|--|----------------|------------------------------------------------------------------------------|
|  | <b>149.430</b> | <b>Patin de soudage complet</b><br>pièce brute                               |
|  | <b>149.402</b> | Soudure d'angle 5 / 6                                                        |
|  | <b>148.627</b> | Soudure d'angle 8 / 10                                                       |
|  | <b>149.401</b> | Soudure d'angle 12                                                           |
|  | <b>149.388</b> | Cordon V 3 / 4                                                               |
|  | <b>149.383</b> | Cordon V 5 / 6                                                               |
|  | <b>149.385</b> | Cordon V 8 / 10                                                              |
|  | <b>149.364</b> | Soudure de coin<br>autres patins de soudage voir<br>Weldplast S2 PVC page 84 |
|  | <b>152.720</b> | Prolongateur de buse                                                         |
|  | <b>153.143</b> | Tête d'angle 45°                                                             |
|  | <b>153.236</b> | Tête d'angle 90°                                                             |
|  | <b>149.600</b> | Conduite d'air chaud en haut                                                 |
|  | <b>149.456</b> | Conduite d'air chaud position 6h<br>Ø 14 mm                                  |
|  | <b>149.461</b> | Conduite d'air chaud position 6h<br>Ø 16 mm                                  |
|  | <b>149.467</b> | Conduite d'air chaud position 9h/3h<br>Ø 14 mm (standard)                    |
|  | <b>149.469</b> | Conduite d'air chaud position 9h/3h<br>Ø 16 mm                               |
|  | <b>154.107</b> | Set de buses d'air Ø 14 mm (standard)                                        |
|  | <b>154.106</b> | Set de buses d'air Ø 16 mm                                                   |
|  | <b>154.002</b> | Manchon d'isolation WELDPLAST<br>S1/S2                                       |

Accessoires généraux





# WELDPLAST S6 : Le roi du débit.

En matière de débit, la WELDPLAST S6 représente le partenaire idéal, avec 6 kg/h. Son volant de guidage innovant permet de travailler dans toutes les positions de soudure. Il sert également de support pour outils et de fixation pour suspension de câble.



Grâce à la poignée pratique de la roue de guidage, la WELDPLAST S6 se manie facilement.

Extrudeuse manuelle réglée numériquement

## WELDPLAST S6



- Débit vérifié 6 kg/h
- Puissance maximale de préchauffage
- Poignée de roue de guidage réglable
- Soufflerie à air chaud sans entretien
- Affichage multifonction

### Caractéristiques techniques

|                        |      |                 |
|------------------------|------|-----------------|
| Tension                | V~   | 230             |
| Puissance              | W    | 4600            |
| Matériau               |      | PE / PP         |
| Cordon de soudure      | mm   | Ø 4 ou Ø 5      |
| Débit                  | kg/h | 3.9 – 6.0       |
| Dimensions (L x l x H) | mm   | 821 x 116 x 240 |
| Poids                  | kg   | 14              |
| Marque de conformité   |      | CE              |
| Classe de protection I |      | ⊕               |

### N° d'article:

134.318 Extrudeuse manuelle WELDPLAST S6, 230 V / 4600 W, avec prise EURO 32 A

Fournis dans la livraison: WELDPLAST S6, patin de soudage pour recouvrement, Coffre d'outils

## Accessoires WELDPLAST S6

|                                                                                |                |                                      |
|--------------------------------------------------------------------------------|----------------|--------------------------------------|
|                                                                                | <b>146.239</b> | Patins de soudage complets           |
|                                                                                | <b>146.240</b> | Brut 54 x 40 x 52 mm                 |
|                                                                                | <b>146.241</b> | Recouvrement 25 mm                   |
|                                                                                | <b>146.242</b> | Recouvrement 35 mm                   |
|                                                                                | <b>145.899</b> | Recouvrement 40 mm                   |
|                                                                                | <b>146.245</b> | Soudure en V 20 mm                   |
|                                                                                | <b>146.246</b> | Soudure en V 25 mm                   |
|                                                                                | <b>146.247</b> | Soudure en V 30 mm                   |
|                                                                                | <b>146.232</b> | Soudure d'angle 20 mm (a = 14 mm*)   |
|                                                                                | <b>146.233</b> | Soudure d'angle 25 mm (a = 17.5 mm*) |
|                                                                                | <b>146.234</b> | Soudure d'angle 30 mm (a = 21 mm*)   |
|                                                                                | <b>146.644</b> | Soudure de coin à l'extérieur 10 mm  |
|                                                                                | <b>146.646</b> | Soudure de coin à l'extérieur 12 mm  |
|                                                                                | <b>146.652</b> | Soudure de coin à l'extérieur 15 mm  |
|                                                                                | <b>146.230</b> | Soudure de coin Ø 14 mm              |
|                                                                                | <b>146.218</b> | Soudure de coin Ø 20 mm              |
|                                                                                | <b>144.905</b> | Tête d'angle 45°                     |
|                                                                                | <b>145.705</b> | Tête d'angle 90°                     |
| Attention ! Il faut utiliser des patins de soudage avec conduit d'air intégré. |                |                                      |
|                                                                                | <b>117.055</b> | Grande buse de préchauffage, 35 mm   |
|                                                                                | <b>136.859</b> | Buse de préchauffage XL, 50 mm       |
|                                                                                | <b>117.790</b> | Conduite d'air chaud de côté         |
|                                                                                | <b>149.744</b> | Manchon d'isolation WELDPLAST S6     |

\* a = Epaisseur de la soudure

Accessoires généraux



Construction de réservoirs et d'appareils

# WELDPLAST S4 : Compacte et ergonomique.

l'extrudeuse manuelle WELDPLAST S4 est sans précédent avec son moteur sans entretien pour la production d'air de préchauffage. Grâce à son système d'entraînement puissant, un débit allant jusqu'à 4 kg/h est garanti.



La puissante WELDPLAST S4 à l'oeuvre.

Extrudeuse manuelle régulée numériquement

## WELDPLAST S4



- La conception compacte du boîtier réduit le bruit et garantit un refroidissement parfait de l'électronique et de l'entraînement
- Microprocesseur pour la régulation du soudage et le contrôle de l'appareil
- Menu avec modes de fonctionnement
- Entrée du fil sans torsion des deux côtés
- Soufflerie sans entretien

### Caractéristiques techniques

|                        |      |                      |
|------------------------|------|----------------------|
| Tension                | V~   | 230                  |
| Puissance              | W    | 3680                 |
| Matériau               |      | PE / PP              |
| Fil de soudage         | mm   | Ø 3 – 4 / Ø 4 – 5 mm |
| Débit                  | kg/h | 1.5 – 4.0            |
| Dimensions (L x l x H) | mm   | 560 x 110 x 300      |
| Poids                  | kg   | 8.7                  |
| Label de conformité    |      | CE                   |
| Classe de protection I |      | ⊕                    |

### N° d'article :

- 116.948 WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, 3 – 4 mm, prise européenne  
Fournis dans la livraison: WELDPLAST S4, patin de soudage brut, buses de préchauffage (grandes, moyennes et petites), mallette d'outils
- 146.813 WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, 4 – 5 mm, prise européenne  
Fournis dans la livraison: WELDPLAST S4, patin de soudage K 15, buses de préchauffage moyennes, mallette d'outils

## Accessoires WELDPLAST S4

|  |                |                                                                                |
|--|----------------|--------------------------------------------------------------------------------|
|  | <b>146.239</b> | <b>Patins de soudage complets</b>                                              |
|  | <b>146.240</b> | Brut 54 x 40 x 52 mm<br>Brut 74 x 50 x 58 mm                                   |
|  | <b>146.241</b> | Recouvrement 25 mm                                                             |
|  | <b>146.242</b> | Recouvrement 35 mm                                                             |
|  | <b>145.899</b> | Recouvrement 40 mm                                                             |
|  | <b>146.243</b> | Soudure en V 12 mm                                                             |
|  | <b>146.244</b> | Soudure en V 15 mm                                                             |
|  | <b>146.245</b> | Soudure en V 20 mm                                                             |
|  | <b>146.246</b> | Soudure en V 25 mm                                                             |
|  | <b>146.247</b> | Soudure en V 30 mm                                                             |
|  | <b>146.231</b> | Soudure d'angle 15 mm (a = 10 mm*)                                             |
|  | <b>146.232</b> | Soudure d'angle 20 mm (a = 14 mm*)                                             |
|  | <b>146.233</b> | Soudure d'angle 25 mm (a = 17.5 mm*)                                           |
|  | <b>146.234</b> | Soudure d'angle 30 mm (a = 21 mm*)                                             |
|  | <b>146.642</b> | Soudure de coin à l'extérieur 8 mm                                             |
|  | <b>146.644</b> | Soudure de coin à l'extérieur 10 mm                                            |
|  | <b>146.646</b> | Soudure de coin à l'extérieur 12 mm                                            |
|  | <b>146.652</b> | Soudure de coin à l'extérieur 15 mm                                            |
|  | <b>146.230</b> | Soudure de coin Ø 14 mm                                                        |
|  | <b>146.218</b> | Soudure de coin Ø 20 mm                                                        |
|  | <b>144.904</b> | Tête d'angle 45°                                                               |
|  | <b>145.704</b> | Tête d'angle 90°                                                               |
|  |                | Attention ! Il faut utiliser des patins de soudage avec conduit d'air intégré. |
|  | <b>117.064</b> | Conduite d'air chaud de côté                                                   |
|  | <b>117.065</b> | Conduite d'air chaud en haut                                                   |
|  | <b>117.053</b> | Petite buse de préchauffage, 20 mm                                             |
|  | <b>117.518</b> | Buse de préchauffage moyenne, 25 mm                                            |
|  | <b>141.177</b> | Grande buse de préchauffage, 35 mm                                             |
|  | <b>149.723</b> | Manchon d'isolation WELDPLAST S4                                               |

\* a = Epaisseur de la soudure

Accessoires généraux



# WELDPLAST S2 / S2 PVC : La maitresse reference.

Le WELDPLAST S2 est une pièce de maître avec technique de toute dernière génération. Son aspect extérieur satisfait les plus hautes exigences en fonctionnalités et design et sa conception technique les exigences élevées en matière de matériau à extruder. Le WELDPLAST S2 PVC a été spécialement conçu pour répondre aux exigences spécifiques de l'extrusion de PVC. De parfaites résistances des cordons de soudure et une protection contre la corrosion intégrée en font le partenaire fiable d'aujourd'hui et de demain.

## Extrudeuse manuelle réglée numériquement WELDPLAST S2



- Soufflerie sans entretien
- Parfaite qualité de soudure
- Affichage multifonction
- Ergonomique et maniable
- Application couronnée de succès dans le monde entier

| Caractéristiques techniques                                                        |        |                                                                                     |
|------------------------------------------------------------------------------------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Tension                                                                            | V~     | 230                                                                                 |
| Puissance                                                                          | W      | 3000                                                                                |
| Matériau                                                                           |        | PE / PP                                                                             |
|                                                                                    |        | Autres matériaux sur demande                                                        |
| Cordon de soudure                                                                  | mm     | Ø 3 ou Ø 4                                                                          |
| Débit Ø 3 mm                                                                       | kg / h | PE: 0.6 – 1.3   PP: 0.5 – 1.2                                                       |
| Débit Ø 4 mm                                                                       | kg / h | PE: 1.0 – 2.0   PP: 0.9 – 2.0                                                       |
| Dimensions (L × l × H)                                                             | mm     | 450 × 98 × 260                                                                      |
| Poids                                                                              | kg     | 5.8                                                                                 |
| Marque de conformité                                                               |        | <b>CE</b>                                                                           |
| Classe de protection I                                                             |        |  |
| <b>N° d'article:</b>                                                               |        |                                                                                     |
| 127.215    WELDPLAST S2, 230 V / 3000 W, prise européenne                          |        |                                                                                     |
| Fournis dans la livraison : WELDPLAST S2, patin de soudage brut, mallette d'outils |        |                                                                                     |

## Extrudeuse manuelle réglée numériquement WELDPLAST S2 PVC



- Optimisée pour PVC-U
- Parfaite qualité de soudure
- Menu pour extrusion PVC
- Protection contre la corrosion
- Mode Veille sécurisé

| Caractéristiques techniques                                                                                                             |        |                                               |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-----------------------------------------------|
| Tension                                                                                                                                 | V~     | 230                                           |
| Puissance                                                                                                                               | W      | 3000                                          |
| Matériau                                                                                                                                |        | PVC-U, PE, PP<br>Autres matériaux sur demande |
| Cordon de soudure                                                                                                                       | mm     | Ø 3 ou Ø 4                                    |
| Débit Ø 3 mm                                                                                                                            | kg / h | PVC-U: 0.9 – 1.7   PE: 0.6 – 1.3              |
| Débit Ø 4 mm                                                                                                                            | kg / h | PVC-U: 1.5 – 2.7   PE: 1.0 – 2.3              |
| Dimensions (L × l × H)                                                                                                                  | mm     | 450 × 98 × 260                                |
| Poids                                                                                                                                   | kg     | 5.8                                           |
| Marque de conformité                                                                                                                    |        | CE                                            |
| Classe de protection I                                                                                                                  |        | ⊕                                             |
| N° d'article:                                                                                                                           |        |                                               |
| 135.724 WELDPLAST S2 PVC, 230 V / 3000 W, PVC, prise européenne                                                                         |        |                                               |
| Fournis dans la livraison : WELDPLAST S2 PVC, 3 buses de préchauffage, patin de soudage brut (N° d'article: 146.236), mallette d'outils |        |                                               |

Construction de réservoirs et d'appareils





Le WELDPLAST S2 pratique en utilisation.



Soudage simple même des rayons intérieurs.

## Accessoires WELDPLAST S2

|  |                                                       |
|--|-------------------------------------------------------|
|  | <b>Patins de soudage complets</b>                     |
|  | <b>145.945</b> Brut 45 × 30 × 54 mm                   |
|  | <b>145.946</b> Brut 74 × 50 × 58 mm                   |
|  | <b>145.896</b> Recouvrement 25 mm                     |
|  | <b>145.947</b> Recouvrement 30 mm                     |
|  | <b>145.897</b> Recouvrement 35 mm                     |
|  | <b>145.912</b> Soudure en V 5 / 6 mm                  |
|  | <b>145.915</b> Soudure en V 8 / 10 mm                 |
|  | <b>145.907</b> Soudure en V 12 mm                     |
|  | <b>145.903</b> Soudure en V 15 mm                     |
|  | <b>145.909</b> Soudure en V 20 mm                     |
|  | <b>145.916</b> Soudure en V 25 mm                     |
|  | <b>145.943</b> Soudure d'angle 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*) |
|  | <b>145.944</b> Soudure d'angle 8 / 10 mm (a = 7 mm*)  |
|  | <b>145.812</b> Soudure d'angle 15 mm (a = 10 mm*)     |
|  | <b>145.940</b> Soudure d'angle 20 mm (a = 14 mm*)     |
|  | <b>145.816</b> Soudure d'angle 25 mm (a = 17.5 mm*)   |
|  | <b>146.643</b> Soudure de coin à l'extérieur 8 mm     |
|  | <b>146.645</b> Soudure de coin à l'extérieur 10 mm    |
|  | <b>146.649</b> Soudure de coin à l'extérieur 12 mm    |
|  | <b>146.651</b> Soudure de coin à l'extérieur 15 mm    |
|  | <b>145.811</b> Soudure de coin Ø 14 mm                |
|  | <b>145.488</b> Soudure de coin Ø 20 mm                |
|  | <b>139.460</b> Tête d'angle 45°                       |
|  | <b>139.461</b> Tête d'angle 90°                       |
|  | <b>154.002</b> Manchon d'isolation WELDPLAST S2       |

\* a = Epaisseur de la soudure



La WELDPLAST S2 permet des soudures parfaites.

## Accessoires WELDPLAST S2 PVC

|  |                                                       |
|--|-------------------------------------------------------|
|  | <b>Patins de soudage complets</b>                     |
|  | <b>146.239</b> Brut 54 × 40 × 52 mm                   |
|  | <b>146.240</b> Brut 74 × 50 × 58 mm                   |
|  | <b>146.241</b> Recouvrement 25 mm                     |
|  | <b>146.242</b> Recouvrement 35 mm                     |
|  | <b>146.248</b> Soudure en V 5 / 6 mm                  |
|  | <b>146.249</b> Soudure en V 8 / 10 mm                 |
|  | <b>146.243</b> Soudure en V 12 mm                     |
|  | <b>146.244</b> Soudure en V 15 mm                     |
|  | <b>146.235</b> Soudure d'angle 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*) |
|  | <b>146.236</b> Soudure d'angle 8 / 10 mm (a = 7 mm*)  |
|  | <b>146.231</b> Soudure d'angle 15 mm (a = 10 mm*)     |
|  | <b>146.642</b> Soudure de coin à l'extérieur 8 mm     |
|  | <b>146.644</b> Soudure de coin à l'extérieur 10 mm    |
|  | <b>146.646</b> Soudure de coin à l'extérieur 12 mm    |
|  | <b>146.652</b> Soudure de coin à l'extérieur 15 mm    |
|  | <b>146.230</b> Soudure de coin Ø 14 mm                |
|  | <b>146.218</b> Soudure de coin Ø 20 mm                |
|  | <b>133.850</b> Conduite d'air chaud en haut           |
|  | <b>154.002</b> Manchon d'isolation WELDPLAST S2       |

\* a = Epaisseur de la soudure



Le soudage est facilité dans les positions difficiles: grâce à la tête angulaire à 45° de la WELDPLAST S2. (Accessoire)

Accessoires généraux



## FUSION 3 : Longue et mince.

La construction longue et mince permet un travail sans fatigue avec la FUSION 3, même au sol.

## FUSION 3C : Court et pratique.

La FUSION 3C un peu plus courte fournit également un débit étonnant allant jusqu'à 3,6 kg/h, comme la FUSION 3.

Extrudeuse manuelle à chauffage par air

### FUSION 3



- Haut débit de soudage
- Compact et pratique
- Protection au démarrage du moteur prévient les démarrages à froid
- Amenée du fil des deux côtés et sans torsion
- Patin de soudage tournant sur 360°

Extrudeuse manuelle à chauffage par air

### FUSION 3C



- Puissance de soudage élevée
- Compacte et maniable
- La protection anti-démarrage empêche le démarrage à froid
- Entrée du fil sans torsion des deux côtés
- Patin de soudage tournant (360°)

#### Caractéristiques techniques

|                         |      | Version Ø 3 – 4 |           | Version Ø 4 – 5 |           |
|-------------------------|------|-----------------|-----------|-----------------|-----------|
| Cordon de soudure Ø     | mm   | 3               | 4         | 4               | 5         |
| Débit PE                | kg/h | 2.0 – 2.5       | 2.7 – 3.6 | 2.1 – 2.6       | 2.7 – 3.6 |
| Débit PP                | kg/h | 1.8 – 2.3       | 2.5 – 3.4 | 1.8 – 2.4       | 2.5 – 3.4 |
| Tension                 | V~   | 230             |           |                 |           |
| Puissance               | W    | 3500            |           |                 |           |
| Matériau                |      | PE / PP         |           |                 |           |
| Dimensions (L x l x H)  | mm   | 670 x 90 x 180  |           |                 |           |
| Poids                   | kg   | 7.2             |           |                 |           |
| Marque de conformité    |      | CE              |           |                 |           |
| Classe de protection II |      | □               |           |                 |           |

#### N° d'article:

118.300 Extrudeuse manuelle FUSION 3, 230 V / 3500 W, Version Ø 3 – 4 mm\*  
 144.615 Extrudeuse manuelle FUSION 3, 230 V / 3500 W, Version Ø 4 – 5 mm\*

\*prise européenne

Fournis dans la livraison : FUSION 3, patin de soudage brut et mallette d'outils

#### Caractéristiques techniques

|                         |      | Version Ø 3 – 4 |           | Version Ø 4 – 5 |           |
|-------------------------|------|-----------------|-----------|-----------------|-----------|
| Cordon de soudure Ø     | mm   | 3               | 4         | 4               | 5         |
| Débit PE                | kg/h | 2.0 – 2.5       | 2.7 – 3.6 | 2.1 – 2.6       | 2.7 – 3.6 |
| Débit PP                | kg/h | 1.8 – 2.3       | 2.5 – 3.4 | 1.8 – 2.4       | 2.5 – 3.4 |
| Tension                 | V~   | 230             |           |                 |           |
| Puissance               | W    | 3200            |           |                 |           |
| Matériau                |      | PE / PP         |           |                 |           |
| Dimensions (L x l x H)  | mm   | 588 x 98 x 225  |           |                 |           |
| Poids                   | kg   | 6.9             |           |                 |           |
| Marque de conformité    |      | CE              |           |                 |           |
| Classe de protection II |      | □               |           |                 |           |

#### N° d'article:

123.866 Extrudeuse manuelle FUSION 3C, 230 V / 3200 W, Version Ø 3 – 4 mm\*  
 144.826 Extrudeuse manuelle FUSION 3C, 230 V / 3200 W, Version Ø 4 – 5 mm\*

\*prise européenne

Fournis dans la livraison : FUSION 3C, patin de soudage brut et mallette d'outils



Logement parfait dans un coffre en plastique.  
(compris dans la livraison)



La FUSION 3C à l'oeuvre pour la construction de réservoirs.

## Zubehör FUSION 3 / 3C

|  |                                                       |
|--|-------------------------------------------------------|
|  | <b>Patins de soudage complets</b>                     |
|  | <b>145.945</b> Brut 45 × 30 × 54 mm                   |
|  | <b>145.946</b> Brut 74 × 50 × 58 mm                   |
|  | <b>145.896</b> Recouvrement 25 mm                     |
|  | <b>145.947</b> Recouvrement 30 mm                     |
|  | <b>145.897</b> Recouvrement 35 mm                     |
|  | <b>145.912</b> Soudure en V 5 / 6 mm                  |
|  | <b>145.915</b> Soudure en V 8 / 10 mm                 |
|  | <b>145.907</b> Soudure en V 12 mm                     |
|  | <b>145.903</b> Soudure en V 15 mm                     |
|  | <b>145.909</b> Soudure en V 20 mm                     |
|  | <b>145.916</b> Soudure en V 25 mm                     |
|  | <b>145.943</b> Soudure d'angle 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*) |
|  | <b>145.944</b> Soudure d'angle 8 / 10 mm (a = 7 mm*)  |
|  | <b>145.812</b> Soudure d'angle 15 mm (a = 10 mm*)     |
|  | <b>145.940</b> Soudure d'angle 20 mm (a = 14 mm*)     |
|  | <b>145.816</b> Soudure d'angle 25 mm (a = 17.5 mm*)   |
|  | <b>146.643</b> Soudure de coin à l'extérieur 8 mm     |
|  | <b>146.645</b> Soudure de coin à l'extérieur 10 mm    |
|  | <b>146.649</b> Soudure de coin à l'extérieur 12 mm    |
|  | <b>146.651</b> Soudure de coin à l'extérieur 15 mm    |
|  | <b>145.811</b> Soudure de coin Ø 14 mm                |
|  | <b>145.488</b> Soudure de coin Ø 20 mm                |
|  | <b>148.817</b> Tête d'angle 45°                       |
|  | <b>148.816</b> Tête d'angle 90°                       |
|  | <b>149.421</b> Manchon d'isolation FUSION 3           |
|  | <b>149.420</b> Manchon d'isolation FUSION 3C          |

\* a = Epaisseur de la soudure

Le manchon d'isolation d'extrudeuse protège contre le refroidissement indésirable et offre une protection parfaite contre le contact!



Accessoires généraux





## FUSION 2 : Le petit tas de muscle.

Cette machine puissante et compacte convainc par sa construction compacte et ergonomique. Son succès réside dans son maniement simple et la qualité de soudage de premier choix.



La FUSION 2 à l'oeuvre pour la construction de réservoirs.

Extrudeuse manuelle à chauffage par air

### FUSION 2



- Avec sa longueur de 450 mm, il s'agit de la plus courte de sa classe de puissance !
- La protection anti-démarrage empêche le démarrage à froid
- Entrée du fil sans torsion des deux côtés
- Patin de soudage tournant (360°)
- Electronique intégrée pour le réglage en continu de la température de préchauffage et du débit

#### Caractéristiques techniques

|                               |      |                |
|-------------------------------|------|----------------|
| Tension                       | V~   | 230 / 120      |
| Puissance                     | W    | 2800           |
| Matériau                      |      | PE / PP        |
| Température de l'air          | °C   | jusqu'à 340    |
| Température de plastification | °C   | jusqu'à 300    |
| Cordon de soudure             | mm   | Ø 4            |
| Débit PE                      | kg/h | 1.3 – 1.8      |
| Dimensions (L x B x H)        | mm   | 450 x 98 x 225 |
| Poids                         | kg   | 5.9            |
| Marque de conformité          |      | CE             |
| Classe de protection II       |      | □              |

#### N° d'article:

- 119.200 Extrudeuse manuelle FUSION 2, 230 V / 2800 W, prise européenne  
150.102 Extrudeuse manuelle FUSION 2, 120 V / 2800 W, prise CEE

Fournis dans la livraison: FUSION 2, patin de soudage brut, mallette d'outils

### Accessoires FUSION 2

|  |                |                                               |
|--|----------------|-----------------------------------------------|
|  | <b>145.945</b> | <b>Brut 45 x 30 x 54 mm</b>                   |
|  | <b>145.946</b> | <b>Brut 74 x 50 x 58 mm</b>                   |
|  | <b>145.896</b> | <b>Recouvrement 25 mm</b>                     |
|  | <b>145.947</b> | <b>Recouvrement 30 mm</b>                     |
|  | <b>145.897</b> | <b>Recouvrement 35 mm</b>                     |
|  | <b>145.912</b> | <b>Soudure en V 5 / 6 mm</b>                  |
|  | <b>145.915</b> | <b>Soudure en V 8 / 10 mm</b>                 |
|  | <b>145.907</b> | <b>Soudure en V 12 mm</b>                     |
|  | <b>145.903</b> | <b>Soudure en V 15 mm</b>                     |
|  | <b>145.943</b> | <b>Soudure d'angle 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*)</b> |
|  | <b>145.944</b> | <b>Soudure d'angle 8 / 10 mm (a = 7 mm*)</b>  |
|  | <b>145.812</b> | <b>Soudure d'angle 15 mm (a = 10 mm*)</b>     |
|  | <b>146.643</b> | <b>Soudure de coin à l'exterieur 8 mm</b>     |
|  | <b>146.645</b> | <b>Soudure de coin à l'exterieur 10 mm</b>    |
|  | <b>146.649</b> | <b>Soudure de coin à l'exterieur 12 mm</b>    |
|  | <b>146.651</b> | <b>Soudure de coin à l'exterieur 15 mm</b>    |
|  | <b>145.811</b> | <b>Soudure de coin Ø 14 mm</b>                |
|  | <b>145.488</b> | <b>Soudure de coin Ø 20 mm</b>                |
|  | <b>147.602</b> | <b>Tête d'angle 45°</b>                       |
|  | <b>147.601</b> | <b>Tête d'angle 90°</b>                       |

\* a = Epaisseur de la soudure



DIODE PID lors d'un soudage rapide sur un réservoir en PE.



La WELDPLAST S4 en utilisation extérieure en Espagne.

## Accessoires généraux des extrudeuses manuelles

|  |                                                                                                                                              |
|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <b>131.451</b> Support pour outils<br>WELDPLAST S2 / S2 PVC / FUSION 2<br>FUSION 3C                                                          |
|  | <b>148.923</b> WELDPLAST S1                                                                                                                  |
|  | <b>118.804</b> WELDPLAST S4 / WELDPLAST S6 /<br>FUSION 3                                                                                     |
|  | <b>136.231</b> Réflecteur de préchauffage<br>WELDPLAST S1/S2 / S2 PVC / S4 / S6<br>FUSION 2 / 3 / 3C                                         |
|  | <b>134.361</b> Filtre à l'air WELDPLAST S1 / S2 / S2<br>PVC (compris dans la livraison)                                                      |
|  | <b>143.776</b> Filtre à poussière textile WELDPLAST<br>S1 / S2 PVC (en combinaison avec<br>Filtre à l'air) (pas inclus dans la<br>livraison) |
|  | <b>135.082</b> Filtre à air FUSION 2 / 3C                                                                                                    |
|  | <b>155.829</b> Filtre à air WELDPLAST S2                                                                                                     |
|  | <b>153.009</b> Plastfix                                                                                                                      |
|  | <b>152.676</b> gabarit de cordon de soudure                                                                                                  |
|  | <b>144.095</b> Distributeur fil de soudage                                                                                                   |
|  | <b>116.367</b> Mallette d'outils<br>(compris dans la livraison)<br>WELDPLAST S6                                                              |
|  | <b>123.173</b> WELDPLAST S4 / FUSION 3                                                                                                       |
|  | <b>119.540</b> WELDPLAST S2 / S2 PVC / S1 /<br>FUSION 2 / 3C                                                                                 |
|  |                                                                                                                                              |

|  |                                                              |
|--|--------------------------------------------------------------|
|  | <b>154.259</b> Grattoir profilé                              |
|  | <b>154.026</b> Grattoir a lame triangulaire                  |
|  | <b>Résistance</b>                                            |
|  | <b>134.567</b> 230 V / 2600 W, WELDPLAST S6                  |
|  | <b>109.984</b> 230 V / 2200 W, WELDPLAST S4 /<br>S2 / S2 PVC |
|  | <b>113.268</b> 230 V / 1100 + 1100 W, FUSION 3               |
|  | <b>123.561</b> 230 V / 1750 W, FUSION 2 / 3C                 |
|  | <b>149.265</b> 230 V / 1000 W, WELDPLAST S1                  |
|  | <b>149.529</b> 120 V / 1100 W, WELDPLAST S1                  |
|  | <b>149.530</b> 100 V / 1050 W, WELDPLAST S1                  |
|  | <b>151.026</b> 120 V / 1750 W, FUSION 2                      |

PLASTFIX confère au cordon de soudure le maintien en pression requis.





## Cordons de soudure

| Article                         |                               | Profil | Couleur | kg |
|---------------------------------|-------------------------------|--------|---------|----|
| <b>Baguettes de soudage PE</b>  |                               |        |         |    |
| 104.283                         | Cordon de soudure HDPE        | A      | ■       | 3  |
| 104.294                         | Cordon de soudure HDPE        | A      | □       | 3  |
| 104.284                         | Cordon de soudure HDPE        | B      | ■       | 5  |
| 104.299                         | Cordon de soudure HDPE        | B      | □       | 5  |
| 106.650                         | Bande de soudure HDPE         | C      | □       | 1  |
| 104.300                         | Cordon de soudure LDPE        | A      | ■       | 3  |
| 128.726                         | Bande de soudure HDPE         | D      | ■       | 2  |
| <b>Baguettes de soudage PP</b>  |                               |        |         |    |
| 104.287                         | Cordon de soudure PP          | A      | ■       | 3  |
| 104.301                         | Cordon de soudure PP          | A      | ■       | 3  |
| 104.288                         | Cordon de soudure PP          | B      | ■       | 5  |
| 126.356                         | Bande de soudure PP           | C      | □       | 2  |
| 128.725                         | Cordon de soudure PP          | D      | ■       | 2  |
| <b>Baguettes de soudage PVC</b> |                               |        |         |    |
| 104.296                         | Cordon de soudure PVC-U (dur) | A      | □       | 3  |
| 104.278                         | Cordon de soudure PVC-U (dur) | A      | ■       | 3  |
| 106.641                         | Cordon de soudure PVC-U       | A      | ■       | 3  |
| 104.280                         | Cordon de soudure PVC-U (dur) | B      | ■       | 5  |
| 104.279                         | Cordon de soudure PVC-U (dur) | B      | ■       | 5  |
| 104.302                         | Cordon de soudure PVC-P (mou) | A      | □       | 3  |
| <b>Baguettes de soudage ABS</b> |                               |        |         |    |
| 104.295                         | Cordon de soudure ABS         | A      | □       | 3  |
| 113.587                         | Cordon de soudure ABS         | A      | ■       | 3  |
| 107.027                         | Bande de soudure ABS          | C      | □       | 1  |

## Tailles de profil

Dimensions en mm

| Profil A | Profil B | Profil C | Profil D |
|----------|----------|----------|----------|
|          |          |          |          |

| Article                          |                                                                                                                                                                                                                            | Profil | Couleur | kg |
|----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|---------|----|
| <b>Baguettes de soudage div.</b> |                                                                                                                                                                                                                            |        |         |    |
| 104.297                          | Cordon de soudure PA                                                                                                                                                                                                       | A      | ■       | 3  |
| 104.298                          | Cordon de soudure PC                                                                                                                                                                                                       | A      | □       | 3  |
| 104.313                          | Cordon de soudure PC / ABS / ALPHA (Honda)                                                                                                                                                                                 | A      | ■       | 3  |
| 104.308                          | Cordon de soudure PUR                                                                                                                                                                                                      | A      | ■       | 3  |
| 106.654                          | Bande de soudure Xenoy                                                                                                                                                                                                     | C      | ■       | 2  |
| 106.642                          | Cordon de soudure PPs, difficilement inflammable                                                                                                                                                                           | A      | ■       | 3  |
| 104.304                          | Cordon de soudure PVDF                                                                                                                                                                                                     | A      | □       | 3  |
| 104.303                          | Cordon de soudure POM                                                                                                                                                                                                      | A      | □       | 3  |
| <b>Kit de test</b>               |                                                                                                                                                                                                                            |        |         |    |
| 107.036                          | Kit de test pour cordons de soudure de carrosserie, composé d'éléments de profil A de 37 cm de long chacun, marquage spécifique 6x HDPE, 6x PP, 6x PA, 6x PC, 6x ABS, 6x PCABS / ALPHA Honda, 6x PC / PBTP/Xenoy           |        |         |    |
| 107.037                          | Kit de test standard, composé d'éléments de profil A de 37 cm de long chacun, marquage spécifique 5x PVC-U, 5x PVC-P, 5x PP, 5x ABS, 5x HDPE, 3x PC, 3x PA, 3x POM, 3x LDPE, 3x PC / ABS / ALPHA Honda, 3x PC/PBTP / Xenoy |        |         |    |
| 107.040                          | Kit de test pour bande de soudure, composé d'éléments de 37 cm de long chacun, marquage spécifique 9x HDPE 8x 2 mm blanc, 9x PP, 8x 2 mm naturel, 9x ABS, 8x 2 mm blanc, 9x PC / PBTP / Xenoy gris                         |        |         |    |