



Sapelmeca

LEISTER

France

LES EXTRUDEUSES

EXTRAIT DU CATALOGUE COMPLET 2018/2019

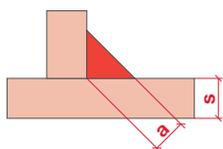
SOUDAGE DE MATIERE SYNTHETIQUES

Swiss Made
Quality

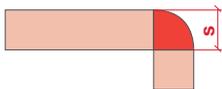


Variantes des soudures

a = épaisseur du joint s = épaisseur de plaque α = angle de fraisage



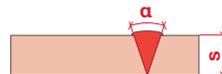
Soudure d'angle



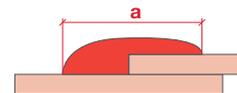
Soudure de coin à l'extérieur



Soudure en X
s = 10 – 40 mm = α 60°
s = 50 – 60 mm = α 50°



Soudure en V
s = 5 – 20 mm = α 60°
s = 25 – 30 mm = α 50°



Par recouvrement

Comparaison de produits

	Extrudeuse manuelle réglée numériquement				Extrudeuse manuelle à chauffage par air			
Type d'appareil	WELDPLAST S6	WELDPLAST S4	WELDPLAST S2	WELDPLAST S1	FUSION 3	FUSION 3C	FUSION 2	FUSION 1
Débit (HDPE) kg/h	3.9 – 6	1.5 – 4	0.6 – 2.3	0.2 – 0.8	1.8 – 3.6	1.8 – 3.6	1.3 – 1.8	0.2 – 0.8
Matériau	HD-PE, PP	HD-PE, PP	HD-PE, PP, PVC	PE, PP, PVC, etc.	HD-PE, PP	HD-PE, PP	HD-PE, PP	PE, PP
Épaisseur de paroi mm	15 – 40	8 – 35	4 – 20	4 – 10	8 – 25	8 – 25	6 – 15	4 – 10
Cordon de soudure mm	4 – 5	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4	3 – 4	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4 / 4 – 5	4	3 – 4
Poids kg	14	8.7	5.8	4.7	7.2	6.9	5.9	3.4
Longueur mm	821	560	450	435	690	588	450	435
Tension V~	230	230	230	230 / 120	230	230	230	230
Extrudeuse à vis	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui
Construction de réservoirs	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Construction de conduites	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Décharge/génie civil	✓✓	✓✓	✓	○	✓✓	✓	○	○
Soufflerie sans balais	oui	oui	oui	oui	non	non	non	non
Remarques	1	1	1	1	2	2	2	3
Page du catalogue	5	6	7 / 8	9	10 / 11	10 / 11	12	2 - 4

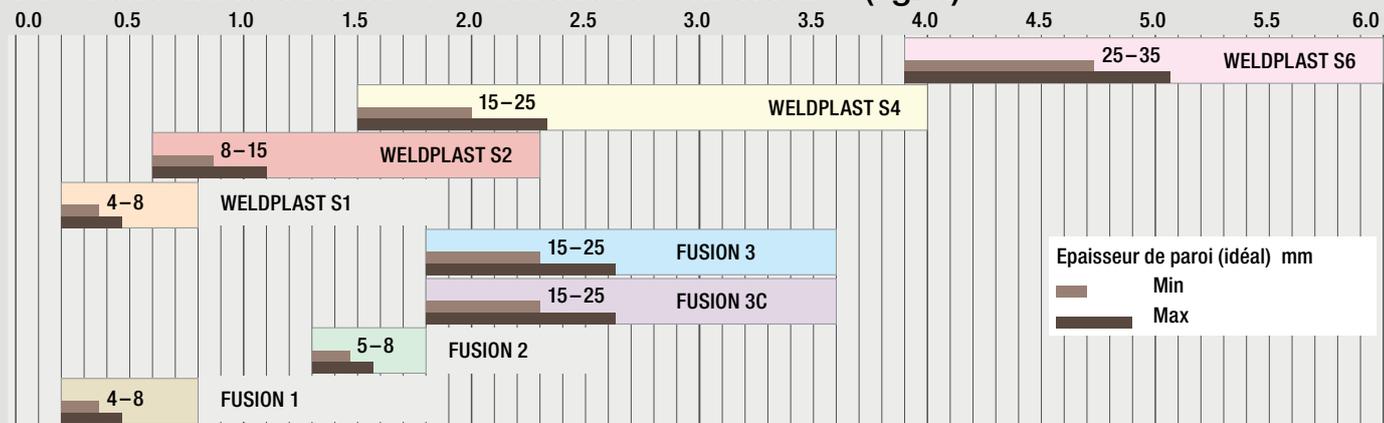
✓✓ très adapté ✓ adapté ○ inadapté

1: Températures Air et Plast contrôlées électroniquement avec affichage intégré.

2: Température de l'extrudeuse chauffée à l'air chaud contrôlée manuellement.

3: Extrudeuse à air chaud, température de l'air contrôlée électroniquement avec affichage intégré.

Vue d'ensemble du débit des extrudeuses manuelles (kg/h)



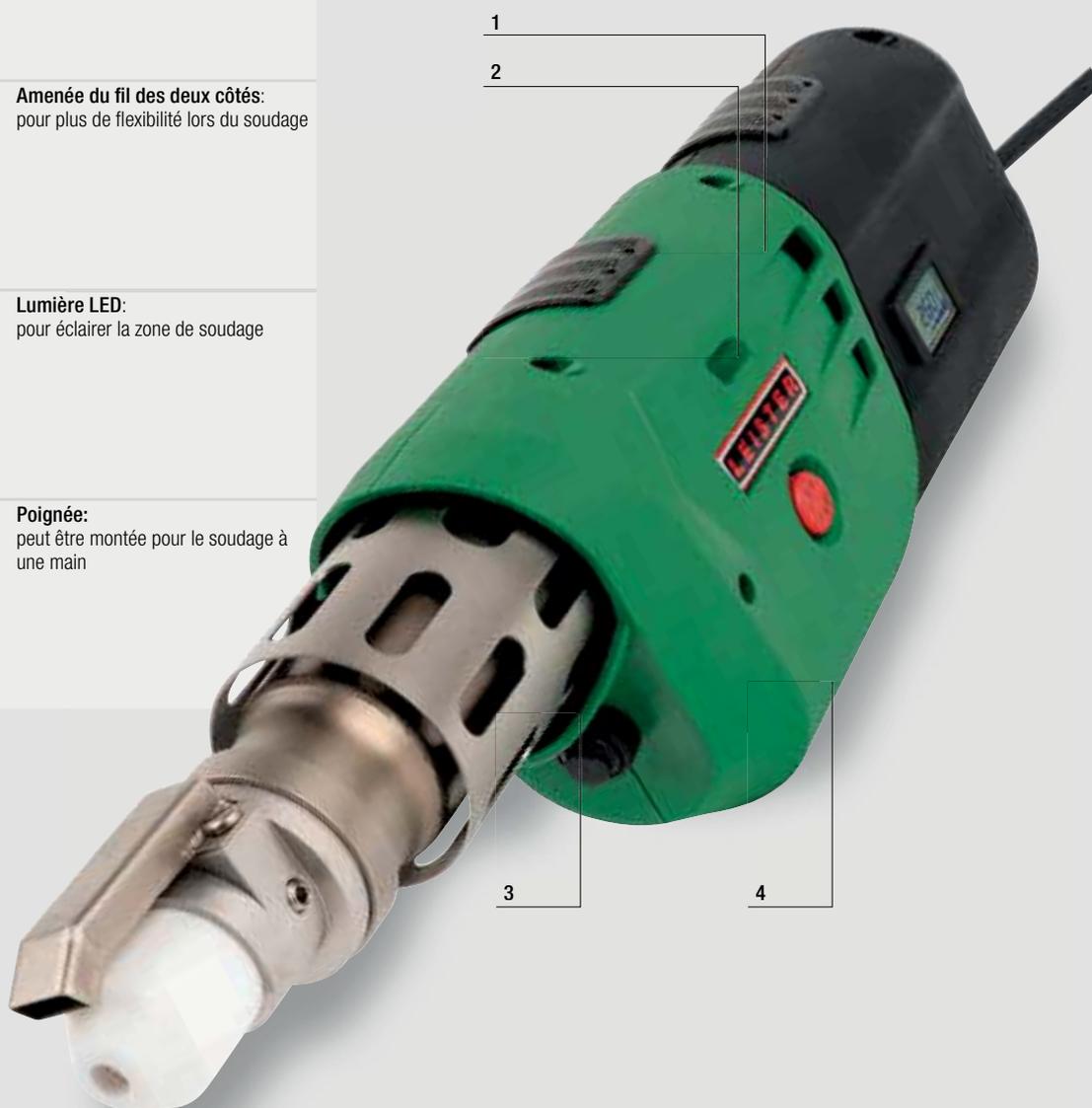


Tout simplement génial – FUSION 1

Notre objectif, c'est votre satisfaction. C'est pourquoi nous développons des dispositifs de soudage adaptés à vos souhaits et à vos besoins. Et bien sûr avec la qualité LEISTER habituelle. Le design compact du FUSION 1 offre une plus grande maniabilité lors du soudage. La poignée montable optimale garantit une plus grande flexibilité. Le soudage par extrusion tout simplement génial – FUSION 1.

Extrudeuse manuelle régulée numériquement

FUSION 1





FUSION 1 – plus de flexibilité lors du soudage grâce à un design compact.

Extrudeuse manuelle régulée numériquement

FUSION 1



- **Régulation:** température de l'air automatiquement réglée
- **Dispositif de suspension:** souder plus longtemps sans efforts en suspendant l'appareil
- **Compact et fin:** grâce au conduit d'air intégré

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	1200
Matériaux		PE, PP
Fil à souder Ø	mm	3 – 4
Production Ø 3 HDPE	kg/h	0.2 – 0.5
Production Ø 4 HDPE	kg/h	0.3 – 0.8
Dimensions (L x l x H)	mm	435 × 90 × 133 (236 avec poignée)
Poids	kg	3.4
Label de conformité		CE
Classe de protection I		□

N° d'article:

162.800 FUSION 1, 230 V / 1200 W, avec prise européenne

163.165 FUSION 1, 230 V / 1200 W, avec prise CEE

Fournis dans la livraison : FUSION 1, mallette, patin de soudage, clé Allen, mode d'emploi, poignée

Accessoires FUSION 1

	163.793	Patin de soudage CL14 IA
	163.778	Patin de soudage K5/6 IA
	163.780	Patin de soudage K8/10 IA
	163.779	Patin de soudage K12 IA
	163.782	Patin de soudage d'angle AK-10 70°
	163.784	Patin de soudage d'angle AK-10 30°
	163.785	Patin de soudage d'angle AV-10 30°
	163.786	Patin de soudage brut IA
	162.665	Manchon d'isolation

WELDPLAST S6 : Le roi du débit.

En matière de débit, la WELDPLAST S6 représente le partenaire idéal, avec 6 kg/h. Son volant de guidage innovant permet de travailler dans toutes les positions de soudure. Il sert également de support pour outils et de fixation pour suspension de câble.



Grâce à la poignée pratique de la roue de guidage, la WELDPLAST S6 se manie facilement.

Extrudeuse manuelle réglée numériquement

WELDPLAST S6



- Débit vérifié 6 kg/h
- Puissance maximale de préchauffage
- Poignée de roue de guidage réglable
- Soufflerie à air chaud sans entretien
- Affichage multifonction

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	4600
Matériau		PE / PP
Cordon de soudure	mm	Ø 4 ou Ø 5
Débit	kg/h	3.9 – 6.0
Dimensions (L x l x H)	mm	821 x 116 x 240
Poids	kg	14
Marque de conformité		CE
Classe de protection I		⊕

N° d'article:

134.318 Extrudeuse manuelle WELDPLAST S6, 230 V / 4600 W, avec prise EURO 32 A

Fournis dans la livraison: WELDPLAST S6, patin de soudage pour recouvrement, Coffre d'outils

Accessoires WELDPLAST S6

	146.239	Patins de soudage complets
	146.240	Brut 54 x 40 x 52 mm
	146.241	Recouvrement 25 mm
	146.242	Recouvrement 35 mm
	145.899	Recouvrement 40 mm
	146.245	Soudure en V 20 mm
	146.246	Soudure en V 25 mm
	146.247	Soudure en V 30 mm
	146.232	Soudure d'angle 20 mm (a = 14 mm*)
	146.233	Soudure d'angle 25 mm (a = 17.5 mm*)
	146.234	Soudure d'angle 30 mm (a = 21 mm*)
	146.644	Soudure de coin à l'extérieur 10 mm
	146.646	Soudure de coin à l'extérieur 12 mm
	146.652	Soudure de coin à l'extérieur 15 mm
	146.230	Soudure de coin Ø 14 mm
	146.218	Soudure de coin Ø 20 mm
	117.055	Grande buse de préchauffage, 35 mm
	136.859	Buse de préchauffage XL, 50 mm
	117.790	Conduite d'air chaud de côté
	149.744	Manchon d'isolation WELDPLAST S6

* a = Epaisseur de la soudure

WELDPLAST S4 : Compacte et ergonomique.

l'extrudeuse manuelle WELDPLAST S4 est sans précédent avec son moteur sans entretien pour la production d'air de préchauffage. Grâce à son système d'entraînement puissant, un débit allant jusqu'à 4 kg/h est garanti.



La puissante WELDPLAST S4 à l'oeuvre.

Extrudeuse manuelle réglée numériquement

WELDPLAST S4



- La conception compacte du boîtier réduit le bruit et garantit un refroidissement parfait de l'électronique et de l'entraînement
- Microprocesseur pour la régulation du soudage et le contrôle de l'appareil
- Menu avec modes de fonctionnement
- Entrée du fil sans torsion des deux côtés
- Soufflerie sans entretien

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	3680
Matériau		PE / PP
Fil de soudage	mm	Ø 3 – 4 / Ø 4 – 5 mm
Débit	kg/h	1.5 – 4.0
Dimensions (L x l x H)	mm	560 x 110 x 300
Poids	kg	8.7
Label de conformité		CE
Classe de protection I		⊕

N° d'article :

- 116.948 WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, 3 – 4 mm, prise européenne
Fournis dans la livraison: WELDPLAST S4, patin de soudage brut, buses de préchauffage (grandes, moyennes et petites), mallette d'outils
- 146.813 WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, 4 – 5 mm, prise européenne
Fournis dans la livraison: WELDPLAST S4, patin de soudage K 15, buses de préchauffage moyennes, mallette d'outils

Accessoires WELDPLAST S4

	146.239	Patins de soudage complets Brut 54 x 40 x 52 mm
	146.240	Brut 74 x 50 x 58 mm
	146.241	Recouvrement 25 mm
	146.242	Recouvrement 35 mm
	145.899	Recouvrement 40 mm
	146.243	Soudure en V 12 mm
	146.244	Soudure en V 15 mm
	146.245	Soudure en V 20 mm
	146.246	Soudure en V 25 mm
	146.247	Soudure en V 30 mm
	146.231	Soudure d'angle 15 mm (a = 10 mm*)
	146.232	Soudure d'angle 20 mm (a = 14 mm*)
	146.233	Soudure d'angle 25 mm (a = 17.5 mm*)
	146.234	Soudure d'angle 30 mm (a = 21 mm*)
	146.642	Soudure de coin à l'extérieur 8 mm
	146.644	Soudure de coin à l'extérieur 10 mm
	146.646	Soudure de coin à l'extérieur 12 mm
	146.652	Soudure de coin à l'extérieur 15 mm
	146.230	Soudure de coin Ø 14 mm
	146.218	Soudure de coin Ø 20 mm
	144.904	Tête d'angle 45°
	145.704	Tête d'angle 90°
		Attention ! Il faut utiliser des patins de soudage avec conduit d'air intégré.
	117.064	Conduite d'air chaud de côté
	117.065	Conduite d'air chaud en haut
	117.053	Petite buse de préchauffage, 20 mm
	117.518	Buse de préchauffage moyenne, 25 mm
	141.177	Grande buse de préchauffage, 35 mm
	149.723	Manchon d'isolation WELDPLAST S4

* a = Epaisseur de la soudure

WELDPLAST S2 / S2 PVC : La maitresse reference.

Le WELDPLAST S2 est une pièce de maître avec technique de toute dernière génération. Son aspect extérieur satisfait les plus hautes exigences en fonctionnalités et design et sa conception technique les exigences élevées en matière de matériau à extruder. Le WELDPLAST S2 PVC a été spécialement conçu pour répondre aux exigences spécifiques de l'extrusion de PVC. De parfaites résistances des cordons de soudure et une protection contre la corrosion intégrée en font le partenaire fiable d'aujourd'hui et de demain.

Extrudeuse manuelle réglée numériquement

WELDPLAST S2



- Soufflerie sans entretien
- Parfaite qualité de soudure
- Affichage multifonction
- Ergonomique et maniable
- Application couronnée de succès dans le monde entier

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	3000
Matériau		PE / PP Autres matériaux sur demande
Cordon de soudure	mm	Ø 3 ou Ø 4
Débit Ø 3 mm	kg/h	PE: 0.6 – 1.3 PP: 0.5 – 1.2
Débit Ø 4 mm	kg/h	PE: 1.0 – 2.0 PP: 0.9 – 2.0
Dimensions (L x l x H)	mm	450 x 98 x 260
Poids	kg	5.8
Marque de conformité		CE
Classe de protection I		⊕

N° d'article:

127.215 WELDPLAST S2, 230 V / 3000 W, prise européenne

Fournis dans la livraison : WELDPLAST S2, patin de soudage brut, mallette d'outils

Extrudeuse manuelle réglée numériquement

WELDPLAST S2 PVC



- Optimisée pour PVC-U
- Parfaite qualité de soudure
- Menu pour extrusion PVC
- Protection contre la corrosion
- Mode Veille sécurisé

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	3000
Matériau		PVC-U, PE, PP Autres matériaux sur demande
Cordon de soudure	mm	Ø 3 ou Ø 4
Débit Ø 3 mm	kg/h	PVC-U: 0.9 – 1.7 PE: 0.6 – 1.3
Débit Ø 4 mm	kg/h	PVC-U: 1.5 – 2.7 PE: 1.0 – 2.3
Dimensions (L x l x H)	mm	450 x 98 x 260
Poids	kg	5.8
Marque de conformité		CE
Classe de protection I		⊕

N° d'article:

135.724 WELDPLAST S2 PVC, 230 V / 3000 W, PVC, prise européenne

Fournis dans la livraison : WELDPLAST S2 PVC, 3 buses de préchauffage, patin de soudage brut (N° d'article: 146.236), mallette d'outils



Le WELDPLAST S2 pratique en utilisation.



Soudage simple même des rayons intérieurs.

Accessoires WELDPLAST S2

	145.945 Patins de soudage complets
	Brut 45 × 30 × 54 mm
	145.946 Patins de soudage complets
	Brut 74 × 50 × 58 mm
	145.896 Recouvrement 25 mm
	145.947 Recouvrement 30 mm
	145.897 Recouvrement 35 mm
	145.912 Soudure en V 5 / 6 mm
	145.915 Soudure en V 8 / 10 mm
	145.907 Soudure en V 12 mm
	145.903 Soudure en V 15 mm
	145.909 Soudure en V 20 mm
	145.916 Soudure en V 25 mm
	145.943 Soudure d'angle 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*)
	145.944 Soudure d'angle 8 / 10 mm (a = 7 mm*)
	145.812 Soudure d'angle 15 mm (a = 10 mm*)
	145.940 Soudure d'angle 20 mm (a = 14 mm*)
	145.816 Soudure d'angle 25 mm (a = 17.5 mm*)
	146.643 Soudure de coin à l'extérieur 8 mm
	146.645 Soudure de coin à l'extérieur 10 mm
	146.649 Soudure de coin à l'extérieur 12 mm
	146.651 Soudure de coin à l'extérieur 15 mm
	145.811 Soudure de coin Ø 14 mm
	145.488 Soudure de coin Ø 20 mm
	139.460 Tête d'angle 45°
	139.461 Tête d'angle 90°
	154.002 Manchon d'isolation WELDPLAST S2
	161.119 Collier de support WELDPLAST S2

* a = Epaisseur de la soudure



La WELDPLAST S2 permet des soudures parfaites.

Accessoires WELDPLAST S2 PVC

	146.239 Patins de soudage complets
	Brut 54 × 40 × 52 mm
	146.240 Patins de soudage complets
	Brut 74 × 50 × 58 mm
	146.241 Recouvrement 25 mm
	146.242 Recouvrement 35 mm
	146.248 Soudure en V 5 / 6 mm
	146.249 Soudure en V 8 / 10 mm
	146.243 Soudure en V 12 mm
	146.244 Soudure en V 15 mm
	146.235 Soudure d'angle 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*)
	146.236 Soudure d'angle 8 / 10 mm (a = 7 mm*)
	146.231 Soudure d'angle 15 mm (a = 10 mm*)
	146.642 Soudure de coin à l'extérieur 8 mm
	146.644 Soudure de coin à l'extérieur 10 mm
	146.646 Soudure de coin à l'extérieur 12 mm
	146.652 Soudure de coin à l'extérieur 15 mm
	146.230 Soudure de coin Ø 14 mm
	146.218 Soudure de coin Ø 20 mm
	133.850 Conduite d'air chaud en haut

* a = Epaisseur de la soudure



Le soudage est facilité dans les positions difficiles: grâce à la tête angulaire à 45° de la WELDPLAST S2. (Accessoire)

WELDPLAST S1 : D'une grande compacité.

La conception ergonomique aux nombreuses positions de la poignée et de maintien autorisent un travail agréable même dans les endroits difficiles d'accès.



Les zones inaccessibles peuvent désormais être soudées avec les nouveaux adaptateurs à 45° et 90°.

Extrudeuse manuelle réglée numériquement

WELDPLAST S1



- Conception fonctionnelle et ergonomique avec poignées 2K
- Très haut débit de 0,8 kg/h (HD-PE)
- Éclairage LED intégré et boucle de suspension
- Traitement de toutes les matières synthétiques usuelles
- Panneau multifonctionnel avec profils prédéfinis
- Soufflerie BL au débit d'air réglable

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230 / 120 / 100
Puissance	W	1600 / 1800 / 1500
Matériau		HD-PE, LD-PE, PP, PVC-U PVC-C, PVDF, ECTFE, PA
Fil de soudage	mm	Ø 3 – 4
Débit	kg/h	0.2 – 0.8 (PVC jusqu'à 1.15 kg/h)
Dimensions (L x l x H)	mm	435 x 91 x 264
Integrierte Schweissprofile		HD-PE, PP, PVC-U, PVC-C, PVDF 10 emplacements de mémoire pour profils
Poids	kg	4.7
Label de conformité		CE
Classe de protection I		⊕

N° d'article :

- 148.396 WELDPLAST S1, 230 V / 1600 W, Ø 3 – 4 mm, prise européenne
- 148.395 WELDPLAST S1, 120 V / 1800 W, Ø 3 – 4 mm, sans prise
- 148.394 WELDPLAST S1, 100 V / 1500 W, Ø 3 – 4 mm, prise européenne

Fournis dans la livraison : mallette, mode d'emploi, patin de soudage K10
4 buses de préchauffage complètes Ø 14 mm

Accessoires WELDPLAST S1

	149.430	Patin de soudage complet pièce brute
	149.402	Soudure d'angle 5/6
	148.627	Soudure d'angle 8/10
	149.401	Soudure d'angle 12
	149.388	Cordon V 3 / 4
	149.383	Cordon V 5 / 6
	149.385	Cordon V 8 / 10
	149.364	Soudure de coin autres patins de soudage voir Weldplast S2 PVC.
	152.720	Prolongateur de buse
	153.143	Tête d'angle 45°
	153.236	Tête d'angle 90°
	149.600	Conduite d'air chaud en haut
	149.456	Conduite d'air chaud position 6h Ø 14 mm
	149.461	Conduite d'air chaud position 6h Ø 16 mm
	149.467	Conduite d'air chaud position 9h/3h Ø 14 mm (standard)
	149.469	Conduite d'air chaud position 9h/3h Ø 16 mm
	154.107	Set de buses d'air Ø 14 mm (standard)
	154.106	Set de buses d'air Ø 16 mm
	154.002	Manchon d'isolation WELDPLAST S1/S2

FUSION 3 : Longue et mince.

La construction longue et mince permet un travail sans fatigue avec la FUSION 3, même au sol.

FUSION 3C : Court et pratique.

La FUSION 3C un peu plus courte fournit également un débit étonnant allant jusqu'à 3,6 kg/h, comme la FUSION 3.

Extrudeuse manuelle à chauffage par air

FUSION 3



- Haut débit de soudage
- Compact et pratique
- Protection au démarrage du moteur prévient les démarrages à froid
- Amenée du fil des deux côtés et sans torsion
- Patin de soudage tournant sur 360°

Extrudeuse manuelle à chauffage par air

FUSION 3C



- Puissance de soudage élevée
- Compacte et maniable
- La protection anti-démarrage empêche le démarrage à froid
- Entrée du fil sans torsion des deux côtés
- Patin de soudage tournant (360°)

Caractéristiques techniques

		Version Ø 3 – 4		Version Ø 4 – 5	
Cordon de soudure Ø	mm	3	4	4	5
Débit PE	kg/h	2.0 – 2.5	2.7 – 3.6	2.1 – 2.6	2.7 – 3.6
Débit PP	kg/h	1.8 – 2.3	2.5 – 3.4	1.8 – 2.4	2.5 – 3.4
Tension	V~	230			
Puissance	W	3500			
Matériau		PE / PP			
Dimensions (L x l x H)	mm	670 x 90 x 180			
Poids	kg	7.2			
Marque de conformité		CE			
Classe de protection II		□			

N° d'article:

118.300 Extrudeuse manuelle FUSION 3, 230 V / 3500 W, Version Ø 3 – 4 mm*

144.615 Extrudeuse manuelle FUSION 3, 230 V / 3500 W, Version Ø 4 – 5 mm*

*prise européenne

Fournis dans la livraison : FUSION 3, patin de soudage chevauchement de 30 mm et mallette d'outils

Caractéristiques techniques

		Version Ø 3 – 4		Version Ø 4 – 5	
Cordon de soudure Ø	mm	3	4	4	5
Débit PE	kg/h	2.0 – 2.5	2.7 – 3.6	2.1 – 2.6	2.7 – 3.6
Débit PP	kg/h	1.8 – 2.3	2.5 – 3.4	1.8 – 2.4	2.5 – 3.4
Tension	V~	230			
Puissance	W	3200			
Matériau		PE / PP			
Dimensions (L x l x H)	mm	588 x 98 x 225			
Poids	kg	6.9			
Marque de conformité		CE			
Classe de protection II		□			

N° d'article:

123.866 Extrudeuse manuelle FUSION 3C, 230 V / 3200 W, Version Ø 3 – 4 mm*

144.826 Extrudeuse manuelle FUSION 3C, 230 V / 3200 W, Version Ø 4 – 5 mm*

*prise européenne

Fournis dans la livraison : FUSION 3C, patin de soudage brut et mallette d'outils



Logement parfait dans un coffre en plastique.
(compris dans la livraison)

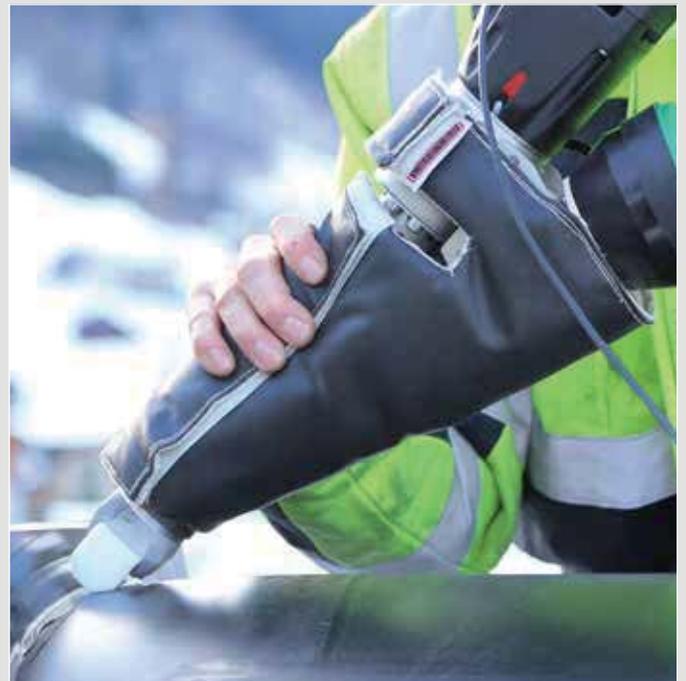


La FUSION 3C à l'oeuvre pour la construction de réservoirs.

Zubehör FUSION 3 / 3C

	Patins de soudage complets
	145.945 Brut 45 × 30 × 54 mm
	145.946 Brut 74 × 50 × 58 mm
	145.896 Recouvrement 25 mm
	145.947 Recouvrement 30 mm
	145.897 Recouvrement 35 mm
	145.912 Soudure en V 5 / 6 mm
	145.915 Soudure en V 8 / 10 mm
	145.907 Soudure en V 12 mm
	145.903 Soudure en V 15 mm
	145.909 Soudure en V 20 mm
	145.916 Soudure en V 25 mm
	145.943 Soudure d'angle 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*)
	145.944 Soudure d'angle 8 / 10 mm (a = 7 mm*)
	145.812 Soudure d'angle 15 mm (a = 10 mm*)
	145.940 Soudure d'angle 20 mm (a = 14 mm*)
	145.816 Soudure d'angle 25 mm (a = 17.5 mm*)
146.645 Soudure de coin à l'extérieur 10 mm	
146.649 Soudure de coin à l'extérieur 12 mm	
146.651 Soudure de coin à l'extérieur 15 mm	
	145.811 Soudure de coin Ø 14 mm
	145.488 Soudure de coin Ø 20 mm
	148.817 Tête d'angle 45°
	148.816 Tête d'angle 90°
	149.421 Manchon d'isolation FUSION 3
	149.420 Manchon d'isolation FUSION 3C

Le manchon d'isolation d'extrudeuse protège contre le refroidissement indésirable et offre une protection parfaite contre le contact!



* a = Epaisseur de la soudure



FUSION 2 : Le petit tas de muscle.

Cette machine puissante et compacte convainc par sa construction compacte et ergonomique. Son succès réside dans son maniement simple et la qualité de soudage de premier choix.



La FUSION 2 à l'oeuvre pour la construction de réservoirs.

Extrudeuse manuelle à chauffage par air

FUSION 2



- Avec sa longueur de 450 mm, il s'agit de la plus courte de sa classe de puissance !
- La protection anti-démarrage empêche le démarrage à froid
- Entrée du fil sans torsion des deux côtés
- Patin de soudage tournant (360°)
- Electronique intégrée pour le réglage en continu de la température de préchauffage et du débit

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230 / 120
Puissance	W	2800
Matériau		PE / PP
Température de l'air	°C	jusqu'à 340
Température de plastification	°C	jusqu'à 300
Cordon de soudure	mm	Ø 4
Débit PE	kg/h	1.3 – 1.8
Dimensions (L x B x H)	mm	450 x 98 x 225
Poids	kg	5.9
Marque de conformité		CE
Classe de protection II		□

N° d'article:

119.200 Extrudeuse manuelle FUSION 2, 230 V / 2800 W, prise européenne
150.102 Extrudeuse manuelle FUSION 2, 120 V / 2800 W, prise CEE

Fournis dans la livraison: FUSION 2, patin de soudage brut, mallette d'outils

Accessoires FUSION 2



Patin de soudage complets	
145.945	Brut 45 x 30 x 54 mm
145.946	Brut 74 x 50 x 58 mm
145.896	Recouvrement 25 mm
145.947	Recouvrement 30 mm
145.897	Recouvrement 35 mm
145.912	Soudure en V 5 / 6 mm
145.915	Soudure en V 8 / 10 mm
145.907	Soudure en V 12 mm
145.903	Soudure en V 15 mm
145.943	Soudure d'angle 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*)
145.944	Soudure d'angle 8 / 10 mm (a = 7 mm*)
145.812	Soudure d'angle 15 mm (a = 10 mm*)
146.643	Soudure de coin à l'extérieur 8 mm
146.645	Soudure de coin à l'extérieur 10 mm
146.649	Soudure de coin à l'extérieur 12 mm
146.651	Soudure de coin à l'extérieur 15 mm
145.811	Soudure de coin Ø 14 mm
145.488	Soudure de coin Ø 20 mm
147.602	Tête d'angle 45°
147.601	Tête d'angle 90°

* a = Epaisseur de la soudure



DIODE PID lors d'un soudage rapide sur un réservoir en PE.



La WELDPLAST S4 en utilisation extérieure en Espagne.

Accessoires généraux des extrudeuses manuelles

	<p>131.451 Support pour outils WELDPLAST S2 / S2 PVC / FUSION 2 FUSION 3C</p>		<p>154.259 Grattoir profilé</p>
	<p>148.923 WELDPLAST S1</p>		<p>154.026 Grattoir à lame triangulaire</p>
	<p>160.454 WELDPLAST S4 / WELDPLAST S6 / FUSION 3</p>		<p>154.026 Grattoir à lame triangulaire</p>
	<p>136.231 Réflecteur de préchauffage WELDPLAST S1/S2 / S2 PVC / S4 / S6 FUSION 2 / 3 / 3C</p>		<p>Résistance 134.567 230 V / 2600 W, WELDPLAST S6 109.984 230 V / 2200 W, WELDPLAST S4 / S2 / S2 PVC 113.268 230 V / 1100 + 1100 W, FUSION 3 123.561 230 V / 1750 W, FUSION 2 / 3C 149.265 230 V / 1000 W, WELDPLAST S1 149.529 120 V / 1100 W, WELDPLAST S1 149.530 100 V / 1050 W, WELDPLAST S1 151.026 120 V / 1750 W, FUSION 2</p>
	<p>134.361 Filtre à l'air WELDPLAST S1 / S2 / S2 PVC (compris dans la livraison) 143.776 Filtre à poussière textile WELDPLAST S1 / S2 PVC (en combinaison avec Filtre à l'air) (pas inclus dans la livraison) 135.082 Filtre à air FUSION 2 / 3C 155.829 Filtre à air WELDPLAST S2</p>		
	<p>153.009 Plastfix</p>		
	<p>152.676 gabarit de cordon de soudure</p>		
	<p>144.095 Distributeur fil de soudage</p>		
	<p>Mallette d'outils (compris dans la livraison) 116.367 WELDPLAST S6 123.173 WELDPLAST S4 / FUSION 3 119.540 WELDPLAST S2 / S2 PVC / S1 / FUSION 2 / 3C</p>		

PLASTFIX confère au cordon de soudure le maintien en pression requis.





Cordons de soudure

Article		Profil	Couleur	kg
Baquettes de soudage PE				
104.283	Cordon de soudure HDPE	A	■	3
104.294	Cordon de soudure HDPE	A	□	3
104.284	Cordon de soudure HDPE	B	■	5
104.299	Cordon de soudure HDPE	B	□	5
106.650	Bande de soudure HDPE	C	□	1
104.300	Cordon de soudure LDPE	A	■	3
161.612	Bande de soudure HDPE	D	■	2
Baquettes de soudage PP				
104.287	Cordon de soudure PP	A	■	3
104.301	Cordon de soudure PP	A	■	3
104.288	Cordon de soudure PP	B	■	5
126.356	Bande de soudure PP	C	□	2
161.611	Cordon de soudure PP	D	■	2
Baquettes de soudage PVC				
104.296	Cordon de soudure PVC-U (dur)	A	□	3
104.278	Cordon de soudure PVC-U (dur)	A	■	3
106.641	Cordon de soudure PVC-U	A	■	3
104.280	Cordon de soudure PVC-U (dur)	B	■	5
104.279	Cordon de soudure PVC-U (dur)	B	■	5
104.302	Cordon de soudure PVC-P (mou)	A	□	3
Baquettes de soudage ABS				
104.295	Cordon de soudure ABS	A	□	3
113.587	Cordon de soudure ABS	A	■	3
107.027	Bande de soudure ABS	C	□	1

Tailles de profil

Dimensions en mm

Profil A	Profil B	Profil C	Profil D

Article		Profil	Couleur	kg
Baquettes de soudage div.				
104.297	Cordon de soudure PA	A	■	3
104.298	Cordon de soudure PC	A	□	3
104.313	Cordon de soudure PC / ABS / ALPHA (Honda)	A	■	3
104.308	Cordon de soudure PUR	A	■	3
106.654	Bande de soudure Xenoy	C	■	2
106.642	Cordon de soudure PPs, difficilement inflammable	A	■	3
104.304	Cordon de soudure PVDF	A	□	3
104.303	Cordon de soudure POM	A	□	3
Kit de test				
107.036	Kit de test pour cordons de soudure de carrosserie, composé d'éléments de profil A de 37 cm de long chacun, marquage spécifique 6x HDPE, 6x PP, 6x PA, 6x PC, 6x ABS, 6x PCABS / ALPHA Honda, 6x PC / PBTP/Xenoy			A
107.037	Kit de test standard, composé d'éléments de profil A de 37 cm de long chacun, marquage spécifique 5x PVC-U, 5x PVC-P, 5x PP, 5x ABS, 5x HDPE, 3x PC, 3x PA, 3x POM, 3x LDPE, 3x PC / ABS / ALPHA Honda, 3x PC/PBTP / Xenoy			A
107.040	Kit de test pour bande de soudure, composé d'éléments de 37 cm de long chacun, marquage spécifique 9x HDPE 8x 2 mm blanc, 9x PP, 8x 2 mm naturel, 9x ABS, 8x 2 mm blanc, 9x PC / PBTP / Xenoy gris			C